



Societatea Uzina Mecanica Plopeni S.A.



Tel: 0244 221 351 Fax: 0244 223 023 Email: plopeni@ump.ro http://www.ump.ro

Nr. 3/07.04.2025

Aprobat
DIRECTOR GENERAL,
ec. Pîrvu Tiberiu Alexandru

CAIET DE SARCINI **privind achiziție de** **Mașină pentru rectificat rotund interior și exterior** **Cod CPV 42631000-8**

Date de identificare a achizitorului.

SOCIETATEA UZINA MECANICĂ PLOPENI S.A. Adresa poștală: strada Republicii nr.1 , Localitatea: Plopeni , Cod poștal 105900 , România , Tel. +40 0244223023 ,email:plopeni@ump.ro , Fax : + 40 0244 223023

1.Obiectul achiziției.Descrierea succintă

"Mașină pentru rectificat rotund interior și exterior" este destinată pentru realizarea operațiilor de rectificare a suprafețelor cilindrice interioare și exterioare a pieselor.

2.Sursa de finanțare a achiziției

Achiziția se va face din fonduri bugetare.

3.Cantitatea de achiziționat: 1buc

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația pentru elaborarea și prezentarea ofertelor și conține ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică. Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice.

Cerințele solicitate vor fi considerate cu caracter minimal.

3.1.Prețul se va stabili numai în lei fără TVA, și va cuprinde obligatoriu pe lângă prețul utilajului și contravaloarea transportului utilajului la destinația finală (precizată de beneficiar) , asigurarea mărfii în timpul transportului, vămuire, amplasarea, instalarea ,instruirea personalului – la S.U.M.Plopeni S.A. și service-ul în perioada de garanție.

4.Domeniul de utilizare

Rigurozitatea cu care trebuie să asigurăm calitatea produselor, impune achiziția unei "Mașini pentru rectificat rotund interior și exterior" care să asigure cea mai bună precizie în rectificarea suprafețelor cilindrice interioare și exterioare a materialelor metalice și nemetalice feroase și neferoase folosite în producția specifică UMPlopeni. Utilajul va fi instalat în secția Uzinaj.

5. A. Cerințe generale

Nr.	Cerința	ELIMINATORII
1	Autorizație de distribuție de la producător. Documentul se va prezenta în copie conformă cu originalul și va avea atașat și traducere în lb.romana.	eliminatoriu
2	Utilajul să fie nou, neutilizat, să nu fie produs refuzat de către alt beneficiar, nici reconstruit.	eliminatoriu
3	Furnizorul va prezenta o listă cu livrările de produse similare din ultimii 3 ani (calculați de la data limită de depunere a ofertelor) efectuate de utilaje din această categorie.	eliminatoriu
4	Lista cu personalul disponibil pentru îndeplinirea condițiilor contractuale (montaj, punere în funcțiune, instruire, service) precum și funcția și experiența personalului de service.	eliminatoriu
5	Furnizorul va atașa la dosar specificațiile tehnice certificate în original de la producătorul utilajului.	eliminatoriu

5.1. CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE UTILAJ

Nr.	Cerința	ELIMINATORII
6	Utilajul trebuie să permită rectificarea suprafețelor cilindrice interioare și exterioare a pieselor. Tensiunea de alimentare a utilajului 400V/50Hz	eliminatoriu
7	Capacități de rectificare exterioară și interioară a pieselor -Diametrul exterior de la Ø8 până la Ø310 ⁺⁴⁰ mm -Lungimea de rectificare exterioară L=900 ⁺¹⁰⁰ mm ; -Înălțimea centrelor H=170 ⁺¹⁰ mm -Diametrul exterior de rectificare cu lineta Ø8÷Ø60 -Diametrul exterior de rectificare fără linetă Ø40÷Ø310 ⁺⁴⁰ mm -Masa maximă a piesei 140÷200kg -Cursa transversală a suportului port piatră 270 ⁺¹⁰ mm -Diametrul interior de rectificare cu lineta Ø10÷Ø100mm -Diametrul interior de rectificare fără linetă Ø10÷Ø250mm -Adâncimea maximă de rectificat la interior : 110 ⁺¹⁵ mm	eliminatoriu
8	Parametrii regimului de așchiere -Avansul continuu : 0,1 ÷4mm/min -Viteza periferică a pietrei :min. 30m/s -Turația universalului :20÷200 rot/min -Turația axului pietrei de rectificat exterior : ≥1500rot/min -Turația axului pietrei de rectificat interior : 9500 ⁺⁵⁰⁰ rot/min	eliminatoriu
9	Capacități de rectificare speciale -Unghiul de înclinare al mesei : +3°÷-7° -Diametrul universalului :Ø 180 ÷320 mm -Unghiul de înclinare al suportului universalului :0÷90° -Unghiul de înclinare al broșei de rectificat: 0° ±30° -Cursa la o rotație completă a roții pe axa X: ≤ 0,5mm -Cursa la o rotație completă a roții pe axa Z: ≤ 2mm -Precizia de deplasare pe axa X: ≤ 0,005 mm -Precizia de deplasare pe axa Z : ≤ 0,01 mm	eliminatoriu

5. A. Cerințe generale

Nr.	Cerința	ELIMINATORII
1	Autorizație de distribuție de la producător. Documentul se va prezenta în copie conformă cu originalul și va avea atașat și traducere în lb.romana.	eliminatoriu
2	Utilajul să fie nou ,neutilizat ,sa nu fie produs refuzat de către alt beneficiar ,nici reconstruit.	eliminatoriu
3	Furnizorul va prezenta o listă cu livrările de produse similare din ultimii 3 ani (calculați de la data limită de depunere a ofertelor) efectuate de utilaje din această categorie.	eliminatoriu
4	Lista cu personalul disponibil pentru îndeplinirea condițiilor contractuale (montaj, punere în funcțiune, instruire,service) precum și funcția și experiența personalului de service.	eliminatoriu
5	Furnizorul va atașa la dosar specificațiile tehnice certificate în original de la producătorul utilajului .	eliminatoriu

5.1. CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE UTILAJ

Nr.	Cerința	ELIMINATORII
6	Utilajul trebuie să permită rectificarea suprafețelor cilindrice interioare și exterioare a pieselor. Tensiunea de alimentare a utilajului 400V/50Hz	eliminatoriu
7	Capacități de rectificare exterioară și interioară a pieselor -Diametrul exterior de la Ø8 până la Ø310 ⁺⁴⁰ mm -Lungimea de rectificare exterioară L=900 ⁺¹⁰⁰ mm ; -Înălțimea centrelor H=170 ⁺¹⁰ mm -Diametrul exterior de rectificare cu lineta Ø8÷Ø60 -Diametrul exterior de rectificare fără linetă Ø40÷Ø310 ⁺⁴⁰ mm -Masa maximă a piesei 140÷200kg -Cursa transversală a suportului port piatră 270 ⁺¹⁰ mm -Diametrul interior de rectificare cu lineta Ø10÷Ø100mm -Diametrul interior de rectificare fără linetă Ø10÷Ø250mm -Adâncimea maximă de rectificat la interior : 110 ⁺¹⁵ mm	eliminatoriu
8	Parametrii regimului de așchiere -Avansul continuu : 0,1 ÷4m/min -Viteza periferică a pietrei :min. 30m/s -Turația universalului :20÷200 rot/min -Turația axului pietrei de rectificat exterior : ≥1500rot/min -Turația axului pietrei de rectificat interior : 9500 ⁺⁵⁰⁰ rot/min	eliminatoriu
9	Capacități de rectificare speciale -Unghiul de înclinare al mesei : +3°÷-7° -Diametrul universalului :Ø 180 ÷320 mm -Unghiul de înclinare al suportului universalului :0÷90° -Unghiul de înclinare al broșei de rectificat: 0° ±30° -Cursa la o rotație completă a roții pe axa X: ≤ 0,5mm -Cursa la o rotație completă a roții pe axa Z: ≤ 2mm -Precizia de deplasare pe axa X: ≤ 0,005 mm -Precizia de deplasare pe axa Z : ≤ 0,01 mm	eliminatoriu

	-Cursa păpușă mobilă: $\geq 25\text{mm}$ -Cursă rapidă a păpușii mobile : $\geq 40\text{mm}$	
10	Precizia de prelucrare -Abaterea de la circularitate: $\leq 0,003\text{mm}$ -Abaterea de la cilindricitate: $\leq 0,008\text{mm}/200\text{mm}$ -Abaterea de la concentricitate: $\leq 0,005\text{mm}$ -Rugozitatea maximă : $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$	eliminatoriu
11	Dotări Standard -Broșa pentru rectificări interioare. -Universal cu 3 bacuri : $\text{Ø}180\div\text{Ø}320\text{mm}$ -Lineta mobilă. -Lineta fixă. -Dispozitiv de corectat piatra pentru rectificat exterior, cu vârf de diamant -Dispozitiv de corectat piatra pentru rectificat interior, cu vârf de diamant -Piatră de rectificat exterior: min. 2buc. astfel : 1 buc.pentru oteluri cu $\text{HRC} \geq 50$ (dure) 1 buc. pentru oteluri cu $\text{HRC} \leq 50$ (moi) -Piatră de rectificat interior : diametrul minim și maxim: min 5 buc. -Dispozitiv de echilibrat piatra, pentru rectificat exterior -Sistem de răcire pentru rectificare interioară și exterioară. -Trusă de scule -Manual de programare ,operare și întreținere în limba română.	eliminatoriu
12	-Sistem de răcire cu echipament de filtrare.	eliminatoriu
13	-Sistem de iluminat cu lampă cu braț flexibil tip LED	eliminatoriu
14	-Sistem de lubrifiere automat	eliminatoriu
15	Echipamentul trebuie să aibă un grad ridicat de fiabilitate pentru a permite lucrul în 3 schimburi a 8 ore , 5zile/săptămână.	eliminatoriu
16	Certificare C E	eliminatoriu

5.2. ECHIPAMENTE ȘI DOTĂRI

Nr	Cerința	ELIMINATORII
17	-Pietre de rectificat din fiecare dimensiune și pentru fiecare caracteristică cerută minim 2 buc.	eliminatoriu
18	-Manual cu documentația constructivă care să cuprindă date de identificare a furnizorilor componentelor electrice și altor componente.	eliminatoriu
19	-Instrucțiuni de operare	eliminatoriu
20	-Instrucțiuni de mentenanță	eliminatoriu
21	Utilajul va fi oferit obligatoriu și cu următoarele : -Trusă chei pentru intervenții, întreținere și schimbare a consumabilelor. -Instrument pentru gresarea ghidajelor și lagărelor	eliminatoriu

5.3. TERMEN DE LIVRARE . COSTURI DE LIVRARE

Termenul de livrare este de 5 luni de la data semnării contractului de ambele părți.

5.4. CONDIȚII INSTALARE,PUNERE ÎN FUNCȚIUNE ,ȘCOLARIZARE

Nr	Cerința	ELIMINATORII
22	Instalarea,punerea în funcțiune la sediul beneficiarului,se face de către reprezentanta autorizată de firma producătoare,în România.	eliminatoriu
23	Instruirea personalului operator,programator,și de întreținere se face în limba română pentru 4 persoane și pe o durată de min. 4 zile lucrătoare.	eliminatoriu
24	Utilajul va fi dotat cu primul set de consumabile (uleiuri,unsori,etc.)complet pentru punere în funcțiune.	eliminatoriu

5.5. GARANȚIA

Nr.	Cerința	ELIMINATORII
25	Se va asigura garanția pentru mașină (utilaj) atât pentru partea mecanică cât și pentru cea electrică/electronică de minim 24 luni de la data punerii în funcțiune.	eliminatoriu
26	Service-ul (inclusiv eventualele revizii periodice), în perioada de garanție ,se vor realiza cu titlu gratuit de către furnizor ,ori de câte ori va fi necesar.Periodada de intervenție în vederea remedierii unei defecțiuni este de 4 zile de la data semnării,în scris.	eliminatoriu
27	Certificat care atestă implementarea ISO 9001 sau echivalent(se va prezenta în copie cf.cu originalul)	eliminatoriu

Specificatiile tehnice care indica o anumita origine, sursa, productie, un produs special, o marca , un brevet de inventie, o metoda specifica de fabricatie /prestare/executie vor fi intelese doar pentru identificarea cu usurinta a tipului de produs si vor fi insotite de mentiunea „ sau echivalent”.

6.Cerințe comerciale

6.1.Condiții de livrare

Utilajul achiziționat,va fi livrat și recepționat la sediul Societății Uzina MECANICĂ PLOPENI SA,din oraș Plopeni,str.Republicii nr.1 Jud.Prahova.

Transportul utilajului la locația stabilită de către beneficiar ,asigurarea mărfii în timpul transportului, descărcarea, amplasarea, instalarea, punerea în funcțiune cât și instruirea personalului(operare,programare și mentenanță)care va lucra pe acest utilaj (instruirea se face la sediul **Achizitorului** utilajului),vor fi asigurate de **Furnizor** pe cheltuiala acestuia.

6.2.Punerea în funcțiune și recepția

Achizitorul are dreptul de a verifica utilajul la recepția lui,pentru a stabili conformitatea acestuia cu prevederile din **Propunerea Tehnică** și din **Caietul de Sarcini**.

Recepția se va efectua la sediul **Achizitorului** în prezența delegaților **Furnizorului**.

La recepție se vor efectua piese de probă din nomenclatorul de fabricație al beneficiarului;

La data recepției finale **Furnizorul** va preda **Achizitorului**,utilajul însoțit de:

Factură fiscală

-Certificat de calitate /Declaratie de conformitate

-Certificat de garanție;

-Carte tehnică mecanică/electrică a utilajului;

-Manual de programare, operare, reparare, și mentenanță în limba română;

Termenul de recepție aferent produsului ce urmează a fi livrat este de 5 zile lucrătoare.

6.3. Asistența tehnică

Cu ocazia recepției, Furnizorul va efectua instruirea deservenților privind modul de explorare, întreținere, programare precum și măsurile SSM și PSI conform instrucțiunilor Producătorului și prevederilor legale în vigoare, instruire care se va finaliza printr-un proces-verbal de instruire semnat de reprezentanții ambelor părți.

Instruirea intră în sarcina Furnizorului.

Termenul de garanție oferit utilajului va fi de **minim 24 luni**, de la semnarea **Procesului Verbal de recepție și punerea în funcțiune**.

Se va asuma –în scris –termenul de aprovizionare cu piese de schimb în perioada de garanție și post-garanție, dar nu mai puțin de 10 (zece) ani.

7. Criteriul aplicat pentru atribuirea contractului de achiziție publică

Criteriul pe baza căruia se atribuie contractul de achiziție în conformitate cu prevederile legale respectând criteriul de atribuire prețul cel mai scăzut în condițiile respectării cerințelor tehnice.

8. Riscurile aferente implementării contractului

Prin stabilirea cerințelor de calificare s-a avut în vedere acoperirea și reducerea următoarelor riscuri:

-Riscul nerespectării termenelor de livrare;

-Schimbări legislative;

-Riscul operatorului economic de a fi afectat de criza economică în perioada necesară derulării contractului (faliment), fapt ce ar putea determina îndeplinirea parțială sau neîndeplinirea în totalitate a obiectivului contractului;

-Riscul privind lipsa din documentație a cerințelor tehnice ale produselor ce fac obiectul contractului.

Măsuri de gestionare a riscurilor:

-Achizitorul se obligă să respecte instrucțiunile de exploatare ale produselor livrate, în conformitate cu prevederile documentației tehnice date de producător;

-Achizitorul va plăti prețul convenit prin ordin de plată, în maxim 30 de zile după semnarea de către ambele părți a procesului verbal de recepție și punere în funcțiune, în baza facturii fiscale emise de furnizor;

-Achizitorul se obligă să anunțe Furnizorul în caz de defecțiune sau funcționare anormală a produselor ce fac obiectul prezentului contract și să nu intervină asupra acestora fără consultarea sau acordul prealabil al Furnizorului, în situații de urgență. De asemenea, nu trebuie să permită intervenția asupra produselor furnizate a altor persoane neautorizate, în caz contrar furnizorul nu-și asumă răspunderea pentru remedierea defecțiunilor în cauză;

-Achizitorul se obligă să pună la dispoziția Furnizorului orice alte facilități și /sau informații pe care acesta le consideră necesare îndeplinirii contractului.

9. Modalități de finanțare și plată

Modalitatea de plată agreată de Soc. UZINA MECANICĂ PLOPENI S.A., este aceea că plata se va efectua în 30 de zile, după semnarea de către ambele părți a procesului verbal de recepție și punere în funcțiune, în baza facturii fiscale emise de furnizor.

Valoare estimată : 250.000 lei, fără TVA

Prețul se va stabili numai în lei fără TVA, și va cuprinde obligatoriu pe lângă prețul utilajului și contravaloarea transportului utilajului, vămuire, asigurarea mărfii în timpul transportului, descărcarea, încărcarea, amplasarea, instalarea și instruirea personalului – la **Beneficiar** și service-ul în perioada de garanție.

10.ALTE MENȚIUNI

Furnizorul răspunde pentru respectarea prevederilor legale referitoare la protecția muncii, prevenirea incendiilor și protecția mediului pe timpul executării contractului.

Programul de lucru și regulile de acces în cadrul societății, precum și cele referitoare la protecția informațiilor vor fi stabilite de comun acord între furnizor și beneficiar.

Avizat
ing. Andrei Mihail

Avizat
ing. Duță Costel

Întocmit:
ing. Șerban Virgil
teh. Vasile Florin
ms. Niță Marian

