CAIET DE SARCINI

I. PRODUSUL SOLICITAT

a) Tipul produsului

STRUNG CU COMANDA NUMERICA CNC

b) Cantitate: 1 Buc.

II. SCOPUL UTILIZARII

Struhgul cu comanda numerica este utilizat pentru prelucrări mecanice prin aşchiere pentru lucrări de serie mijlocie şi mare.

Se urmăreşte achiziţonarea unui strung cu comanda numerica pentru operaţii de prelucrare a pieselor şi subansamblelor din domeniul special şi civil.

III. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristici tehnice		U.M.
1.	Universal hidraulic cu confirmare inchidere -deschidere **400 mm**		**max.**
1.1	Diametrul maxim al piesei de prelucrat	**ø700**	mm
1.2	Diametrul maxim de prelucrare	**ø400**	mm
1.3	Diametrul maxim prelucrare bara	**ø100**	mm
1.4	Lungimea maximã de prelucrare	**L= 1200**	mm
1.5	Greutatea maximã a piesei (inclusiv universalul) - in universal - intre varfuri	 **350** **800**	kg
2.	Arborele principal		
2.1	Gama de turaţii	**0÷2500**	rpm
2.2	Alezajul arborelui principal	**ø105**	mm
2.3	Puterea motorului pt. regim de 30 min/cont.	**28/20**	kW
2.4	Cuplul maxim la arborele principal	**>690**	Nm
3.	Turela		
3.1	Numãr de scule în turelã/scule rotative	**min.10**	buc.
3.2	Mãrimea sculei – strunjire -strunjire interioarã	**25x25** **ø50**	mm mm
3.3	Timp de indexare cu o poziţie	**0.4**	s
4.	Curse		
4.1	Cursa pe axa X	**min. 200**	mm
4.2	Cursa pe axa Z	**min. 1200**	mm
5.	Avansuri		
5.1	Viteza de avans X/Z	**0÷7500**	mm/min

5.2	Viteza de deplasare rapida X/Z	**24/30**	m/min.
6. Pinola comandata numeric			
6.1	Cursa pãpuşii mobile	**min. 1000**	mm
6.2	Varf pinolã	**MT4 (MT5)**	
6.3	Forţã max. pinolã	**min. 9000**	N
7. Unitate de rãcire			
8. Evacuator de şpan			
9.	Linetã. Domeniu de strangere piesa	**65÷230**	mm
10.Sistem automat de mãsurare a sculelor			
11.Echipament CNC interactiv cu PC incorporat			
12.Soft pentru programare facilã şi monitarizarea maşinii şi sculelor			

IV. CONDITII DE CALIFICARE. RECEPTII. INTERVENTII IN GARANTIE

1. Fabricarea strungului trebuie sã se facã în conformitate cu Directiva 37/98/CE (Directiva Maşini), adoptatã de România cu HG 1029/2008. Ofertantul va prezenta documentele doveditoare în acest sens.
2. Furnizarea strungului trebuie sã se facã în condiţiile sistemului de management al calitãţii reglementat de standardul ISO 9001. Ofertantul va prezenta documentele doveditoare în acest sens.
3. Capacitatea tehnicã a furnizorului se probeazã prin experienţã similarã. Ofertantul va dovedi cã a livrat în ultimii 3 ani produse similare în valoare de 600.000 lei în baza a cel puţin un contract , maximum douã contracte.
4. Oferta tehnicã va cuprinde toate caracteristicile tehnice ale strungului şi ale componentelor acestora, în ordinea precizatã în caietul de sarcini.
5. Oferta tehnicã va include obligatoriu şi desenul de ansamblu sau reprezentarea 3D a strungului, cu cote şi indicator de repere din care sã rezulte cã strungul ofertat este constituit conform cerinţelor din caietul de sarcini.
6. Inspecţia strungului se va face la furnizor.
Inspecţia constã în urmãtoarele:

- verificarea completului de livrare comparativ cu prevederile caietului de sarcini;
- verificarea caracteristicilor componentelor comparativ cu prevederile caietului de sarcini şi a ofertei tehnice;
- punerea în funcţiune a strunului;
- cartea tehnicã a echipamentului;
- celelalte documente care însoţesc livrarea conform caietului de sarcini.

7. Recepţia se face la achizitor, la locaţia indicatã în caietul de sarcini, dupã punerea în funcţiune cu rezultate corespunzãtoare. Se va face şi instruirea personalului de exploatare. Asigurarea specialiştilor pentru punerea în funcţiune şi instruirea personalului achizitorului este sarcina furnizorului.

8. Timpul de intervenţie pentru remedieri în perioada de garanţie este de max. 24 ore de la notificarea în scris din partea achizitorului.
9. Timpul de remediere sau înlocuire a componentelor defecte în perioada de garanţie este de max. 7 zile de la constatarea necesităţii înlocuirii.
10. Perioada de garanţie acordată prin contract se prelungeşte cu timpul de staţionare în reparaţie a strungului. Acest timp se calculează de la data solicitării scrise pentru remediere şi până la data procesului verbal de recepţie a reparaţiei.
11. Nerespectarea termenelor acordate pentru intervenţii şi remedieri se penalizează cu 0,1% lei/zi întarziere până la data recepţiei reparaţiei confirmată cu Proces verbal semnat de ambele părţi.
12. Preţ CIP Plopeni.
13. Utilajul trebuie să fie execuţie nouă.
14. Termen de livrare maxim 60 zile de la semnarea contractului.
15. Execuţie în sistem metric.
16. Şcolarizare personal pentru programare şi operare (6 operatori+2 programatori+ 1 electrician + 1 mecanic).
17. Etichetare în limba română.
18. Turela echipată cu portscule + unelte de reglare.
19. Gabarit maxim admis (Lxlxh) : 4500x2300x2200 mm.
20. Greutate maxima admisa : 11 tone.
21. Turela strungului va fi echipată cu un set complet de scule.
22. Strungul va avea ca accesorii o trusă de scule.
23. Documentaţie detaliată pentru programare, operare şi întreţinere mecanică şi electrică în limba română.
24. Punerea în funcţiune este asigurată de producător.
25. Garanţie este de minim 36 luni de la punerea în funcţiune.

V. DOCUMENTE CARE INSOTESC LIVRAREA

1. Declaraţie de conformitate CE pentru întregul complet de livrare: conform Directivei 37/98/CE (Directiva Maşini) adoptată de România cu HG 1029/2008.
2. Certificat de calitate şi garanţie minim 36 luni de la punerea in functiune.
3. Carnet de service.
4. Cartea tehnică a echipamentului în limba română, descriere, manual de utilizare, instrucţiuni de întreţinere, instrucţiuni de protecţia muncii, instrucţiune de protecţia mediului- toate în limba română.
5. Catalogul pieselor de schimb cu cod producător în limba română.

VI.CONDITII DE LIVRARE

1. Marcarea

Strungul va purta marcajul CE. În vederea identificării pentru garanţie, service, înlocuire

sau evidenţa mijloacelor fixe strungul va purta o etichetã aplicatã în mod nedestructibil, conţinand producãtorul, anul şi numãrul de fabricaţie, principalele caracteristici tehnice. Numãrul de fabricaţie de pe etichetã va fi aplicat şi prin poansonare pe şasiul strungului.

2. Modul de livrare

Strungul va fi livrat complet, în stare de funcţionare, cu punere în funcţiune la beneficiar.

3. Locaţia livrãrii produsului- str. Republicii nr.1, Loc. Plopeni, jud. Prahova.

4. Termen de livrãrii: în 60 zile de la data emiterii comenzii de livrare.

5. Durata contractului: 90 zile de la semnare.

VII.CRITERIUL DE EVALUARE

Criteriul aplicat este **preţul cel mai scãzut.**

VIII.REGULI REFERITOARE LA PROTECTIA MEDIULUI

În scopul satisfacerii exigenţelor de siguranţã ale beneficiarului, furnizorul are obligaţia sã ia mãsurile care se impun pentru a preveni riscurile de mediu. Astfel:

1. Furnizorul respectã principiile şi elementele strategice ce stau la baza O.U.G. nr. 195/2005 aprobatã de Legea nr. 265/2006 protecţia mediului.

2. La recepţia strungului pe locaţia achizitorului, personalul furnizorului va fi instruit din punct de vedere al protecţiei mediului de cãtre şeful de zonã şi va respecta cerinţele legale de mediu (notificare de ape, autorizaţia de mediu) existente pentru obiectivul respectiv;

3. Deşeurile ce rezultã în urma înlocuirii componentelor defecte aflate în perioada de garanţie sau a reparãrii acestora vor fi colectate şi eliminate /valorificate de firmele specializate în colectarea şi valorificarea/ eliminarea deşeurilor respectand Legea nr. 211/2011 privind regimul deşeurilor şi HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul Romaniei.

Director General
ec. Tiberiu PIRVU

Programator Secţia Uzinaj
Florin Vasile

Serviciul Tehnic
ing. Iancu Cristian

Serviciu I.P.P. Mediu şi S.U.

Responsabil Mediu
ec. Rusu Robert